

# 6514 PANTALON DOUBLÉ AVEC RENFORTS EN ISO 20471 CLASSE 2

ProJob 646514



Pantalon imperméable doublé coupe droite et dos plus long. Ceinture ajustable et deux poches latérales. Renforts en Cordura aux genoux. Poches cuisse avec rabat et compartiment pour le téléphone portable à gauche. Poches pour le critère sur la jambe droite. Poches arrière avec des casquettes. Poches de protection des genoux et fermetures éclair aux poignets des jambes.

## TAILLE

**44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 84, 88, 92, 96, 100, 104, 108, 112, 116, 120, 146, 148, 150, 152, 154, 156**

## COMPOSITION

Composition:

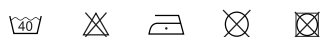
100% polyester, 190g/m2. WP: 8000 mm / MVP: 8000 g/m<sup>2</sup>/24h.

Renforts: 100% polyamide Cordura®. Doublure : 100% polyester

Homme

Poids: 190 g/m2

## INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN



## CERTIFICATIONS

EN 343 • EN ISO 20471 Class 2

*Les produits sont disponibles dans une gamme de coloris, mais peuvent ne pas être disponibles sur votre marché.*



Jaune (10)



Jaune/Noir (11)



Orange (17)



Orange/Noir (1799)